TG 295

Сварочная Проволока TIG - Ползучестойкие стали

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.28	ER90S-B9
EN ISO 21952 - A	W CrMo91
TS EN ISO 21952 - A	W CrMo91
DIN M. No.	1.4903

Области применения и характеристики

Сварочные прутки (проволока) марки TG 295 производства компании MAGMAWELD используется для TIG сварки на парогенераторных станциях, котлах, сосудов под давлением и трубопроводов из стали P91 и T91, работающих при эксплуатационных температурах до +650°C. Также пригоден для сварки сталей C - Mn, которые подвергаются термической обработке после сварки. Рекомендуется для производств, где требуется высокая сопротивляемость и высокое качество сварочных швов при рентген-контроле.

Типичные химические свойства сварочной проволоки

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb	Cu
Сварочная Проволока	0.10	0.30	0.50	9.20	0.65	0.95	0.20	0.05	0.02

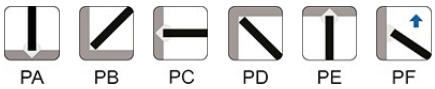
Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	предел текучести (N/мм²)	Прочность На Разрыв (Н/мм²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)
После термообработки (760° C, 2 часа)	I1	650	750	19	20°C → 100

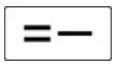
* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) .

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



Полярность:



Защитный Газ:

I1

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)
2.00x1000
2.40x1000
3.20x1000

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
22108HBKM2	2.00x1000	5 кг	5,30	4	21,40	Картонная Труба
22108IBKM2	2.40x1000	5 кг	5,30	4	21,40	Картонная Труба
22108LBKM2	3.20x1000	5 кг	5,30	4	21,40	Картонная Труба

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.