

FCH 330

Порошковая сварочная проволока самозащитная (с газовой защитой) -
Применения Твердого Наполнителя

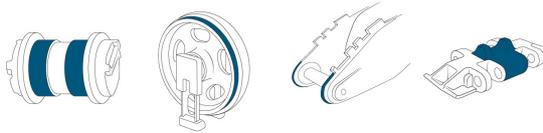
Стандарты	
EN 14700	T Fe1
TS EN 14700	T Fe1
DIN 8555	MF 1-GF-300-P

Области применения и характеристики

Наплавочная порошковая сварочная проволока для сварки под газом марки FCH 330 производства компании MAGMAWELD, дает обрабатываемый металл средней твердости, разработанная для наплавки и ремонта поверхности деталей, подвергающимся стиранию металлом о металл. Благодаря насыщенности наплавленного металла и высокой сопротивляемости появлению трещин может применяться для буферных проходов. Наплавленный металл обладает средней прочностью, может стать более прочным при использовании пламени или индукции, может обрабатываться после удаления стружки. Во время сварки температура между проходами не должна превышать +250°C.



Типовые назначения



Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Fe
Сварочный Металл	0.20	0.50	1.30	1.60	96.40

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	Твердость (НВ)
После Сварки	C1	300

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - C1 (%100 CO2) .

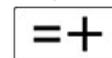
Информация О Приложении

Сварочные Позиции



PA PB

Полярность:



Защитный Газ:
M21 C1

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр (мм)
1.20
1.60
2.40

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
--------------	--------------	----------------------	-------------------------	--------------------------------------	---------------------------------	--------------

38000EJAM2	1.20	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)
38000GJAM2	1.60	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)
38000IXAM2	2.40	25 кг	25,80	1	25,80	Катушка С Проволочной Корзиной (K435)

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.