

EH 360B

Sert Dolgu Uygulamaları için Örtülü Elektrod -

Стандарты

EN 14700	E Fe8
TS EN 14700	E Fe8
DIN 8555	E 6-UM-60-GPT

Одобрения и Сертификаты

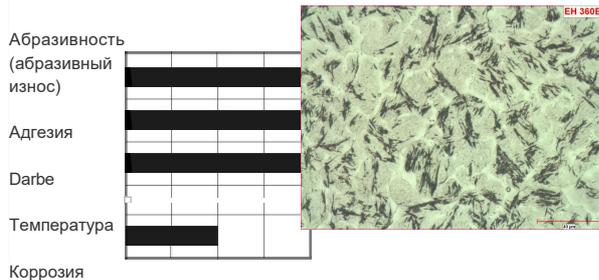
GOST

Области применения и характеристики

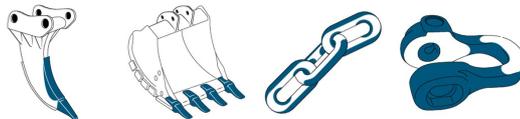
Сварочный электрод основного типа марки EH 360B производства компании MAGMAWELD с толстым покрытием предназначен для наплавки. Электрод дает наплавленный металл, обладающий высоким сопротивлением к износу. Устойчив к ударам, трению металла о металл, абразивному износу. Используется в местах, где требуется высокая прочность. Наплавленный металл обладает достаточной прочностью до +600 °C. Низкий риск трещин и пор на сварном шве. Наплавленный металл может обрабатываться только шлифовкой. Можно выполнять несколько проходов один за одним без появления трещин. EH 360B обеспечивает приведение сильно изношенных деталей в оригинальное состояние, выполнение буферного слоя должно выполняться на нелегированных и легкосплавных сталях при помощи ESB 44, на высокомарганцовистых сталях при помощи EI 307. Рекомендуется использование электрода на положительном полюсе (+) при постоянном токе DC, возможно выполнение сварки и на переменном токе AC.



Dayanım Gösterdiği Aşınma Tipleri ve Mikroyapısı



Типовые назначения



Типичные химические значения сварного металла

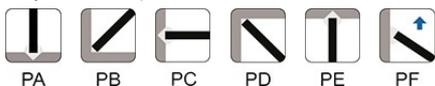
Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe
Сварочный Металл	0.50	0.80	0.60	8.00	0.50	0.65	88.95

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Твердость (HRC)	Индекс износа
После Сварки	59	62.34 (SiO2)

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (А)	Сварочный Депозит (кг)/1кг Потребляемый Электрода	Количество Электродов / 1 кг Сварного Депозита	Скорость Осаждения Металла Сварного Шва (кг/ч)
2.50x350	80-90	0,65	73	0,71
3.25x350	100-140			
4.00x350	140-			

	180			
4.00x450	140-180	0,68	21	1,47
5.00x450	180-210	0,68	14	2,16

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
18006HDEM2	2.50x350	120 шт.	2,64	3	8,10	Пластиковая Коробка
18006HEEM2	2.50x350	241 шт.	5,21	3	15,80	Пластиковая Коробка
18006HREM2	2.50x350	241 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18006NDEM2	3.25x350	71 шт.	2,64	3	8,10	Пластиковая Коробка
18006NEEM2	3.25x350	141 шт.	5,21	3	15,80	Пластиковая Коробка
18006NREM2	3.25x350	141 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18006QEEM2	4.00x350	93 шт.	5,21	3	15,80	Пластиковая Коробка
18006QREM2	4.00x350	93 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18006SEEM2	4.00x450	92 шт.	6,74	3	20,40	Пластиковая Коробка
18006SSEM2	4.00x450	92 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка
18006VSEM2	5.00x450	61 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.