ENI 422

Покрытый электрод для сварки никелевых сплавов -

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.11	ENiCrFe-3
EN ISO 14172	E Ni 6182
TS EN ISO 14172	E Ni 6182
DIN M. No.	2.4620

Одобрения и Сертификаты

GOST

Материалы

DIN	Материал
X 10 Ni Cr Al Ti 32 20	1.4876
X 5 Ni Cr Al Ti 31 20	1.4958
Ni Cr 15 Fe	2.4816

Области применения и характеристики

Сварочный электрод марки ENI 422 производства MAGMAWELD со основным покрытием, дающий наплавленный металл со сплавом Ni - Cr - Fe. Используется для сварки сплавов никеля, содержащих 5-9 % никеля сталей, работающих при низких до -196 °C температурах сталей, для инколой +800°C и прочих жаропрочных сталей. Дает наплавленный металл, устойчивый к рабочим температурам от -196 °C до +800 °C. Также используется для сварки нержавеющих сталей к легкосплавным и со сплавами никеля, для выполнения буферного и заполняющего слоев поверх сталей с низкой сварочной способностью. Наплавленный металл обладает высокой устойчивостью к трещинам и коррозии. Как правило, используется для сварки деталей печей, горелок, деталей термической обработки, цементных печей, форм, резервуаров, хранилищ сжатого газа и резервуаров для его перевозки.

Типичные химические значения сварного металла

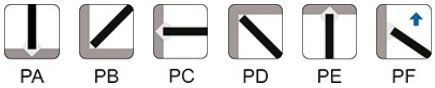
Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
Сварочный Металл	0.03	0.50	6.00	16.00	69.20	0.02	2.00	6.25

Типичные Механические Значения Сварного Металла

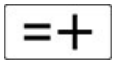
Условия Испытаний	предел текучести (N/мм²)	Прочность На Разрыв (Н/мм²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)	
После Сварки	400	640	32	20°C → 120	-196°C → 100

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (A)
2.50x300	50-70
3.25x350	70-95
4.00x350	90-120
5.00x450	120-160

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
16005GJEM2	2.50x300	92 шт.	1,79	9	16,30	Вакуумная Упаковка
16005GREM2	2.50x300	211 шт.	4,04	3	12,30	Картонная Коробка
16005NJEM2	3.25x350	69 шт.	2,54	6	15,50	Вакуумная Упаковка

16005NREM2	3.25x350	139 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
16005QREM2	4.00x350	93 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
16005VSEM2	5.00x450	58 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.