

FCO 250

Открытая дуга порошковой сварочной проволоки - Применения Твердого Наполнителя

Стандарты

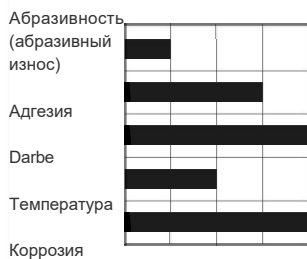
EN 14700	T Fe9
TS EN 14700	T Fe9
DIN 8555	MF 7-GF-200-KPR

Области применения и характеристики

Порошковая сварочная проволока для сварки без газа марки FCO 250 производства компании MAGMAWELD используется для заполнения и обновления деталей из углеродистых сталей или сталей с 14% содержанием марганца. Дает отличный сплав при использовании в качестве буферного слоя и наполнителя для деталей с риском появления трещин. Наплавленный металл обладает высокой устойчивостью к давлению и ударам. Может применяться на карбидных режущих насадках.



Dayanım Gösterdiği Aşınma Tipleri ve Mikroyapısı



Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Fe
Сварочный Металл	0.40	0.50	16.00	12.00	71.10

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Твердость (HV)
После Сварки	200
После Холодной Работы	450

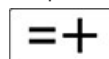
Информация О Приложении

Сварочные Позиции



PA PB

Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр (мм)
1.60
2.40
2.80

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
38203GJAM2	1.60	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)
38203I2HM2	2.40	200 кг	215,00	1	215,00	Волоконный Барабан
38203IJAM2	2.40	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)
38203IXAM2	2.40	25 кг	25,80	1	25,80	Катушка С Проволочной Корзиной (K435)
38203J2HM2	2.80	200 кг	215,00	1	215,00	Волоконный Барабан
38203JJAM2	2.80	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)
38203JXAM2	2.80	25 кг	25,80	1	25,80	Катушка С Проволочной Корзиной (K435)

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.