

FCW 30

Основная порошковая сварочная проволока - Нелегированные Стали

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.20	E70T-5M H4
AWS/ASME SFA - 5.20	E70T-5C H4
EN ISO 17632 - A	T42 4 B M 3 H5
EN ISO 17632 - A	T42 4 B C 3 H5
TS EN ISO 17632 - A	T42 4 B C 3 H5
TS EN ISO 17632 - A	T42 4 B M 3 H5

Одобрения и Сертификаты

TUV CE TL

Материалы

Ширина	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
E295	St 50.2
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
P235GH, P265GH	H I, H II
S255N - S355N	StE 255 - StE 355
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
GE 200, GE 240, GE 260	GS-38, GS-45, GS-52
	A, B, D, E

Области применения и характеристики

Порошковая сварочная проволока основного типа марки FCW 30 производства компании MAGMAWELD дает наплавленный металл с высокими механическими свойствами. Благодаря высокой прочности используется в соединительной сварке сосудов и котлов под давлением, резервуаров, напорных труб, металлоконструкций, судов. Кроме того, подходит для буферного слоя перед наплавкой высокоуглеродистых и трудносвариваемых сталей. Обеспечивает четкую сварочную ванну во время сварки, сварочный шов - гладкий, высокое качество швов при рентген-контроле.



Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn
Сварочный Металл	0.04	0.50	1.45

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	предел текучести (N/мм ²)	Прочность На Разрыв (N/мм ²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударпрочности ISO-V (J)
После Сварки	C1	450	520	29	-40°C → 100
После Сварки	M21	510	600	25	-40°C → 90

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - C1 (%100 CO2) .

Информация О Приложении

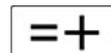
Сварочные Позиции



PA

PB

Полярность:



Защитный Газ:

M21 C1

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр (мм)	Ток (A)
1.00	60-130
1.20	120-180
1.60	250-400

2.40

400-550

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
31030DIAM2	1.00	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC
31030EIAM2	1.20	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC
31030GIAM2	1.60	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC
31030IIAM2	2.40	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC
31030IXAM2	2.40	25 кг	25,80	1	25,80	Катушка С Проволочной Корзиной (K435)

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.