TG 171

Сварочная Проволока TIG - Высокопрочные и низколегированные стали

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.28	ER80S-Ni2
EN ISO 636 - A	W 42 9 2Ni2
TS EN ISO 636 - A	W 42 9 2Ni2

Материалы

Ширина	DIN	ASTM
11MnNi5-3		
13MnNi6-3		
S275NL- S460NL	TStE 285 - TStE 460	
S275ML - S460ML		
P275NL2 - P460NL2	EStE 285 - EStE 460	
P355ML2 - P460ML2		
		A203 (Gr A-B)
		A333 - A334 (Gr 1-7)
		A350 (Gr LF2-LF5-LF6)
		A352 (Gr LC1-LC2)

Области применения и характеристики

Легкосплавные сварочные прутки (проволока) марки TG 171 производства компании MAGMAWELD предназначены для TIG сварки сталей, используемых при низких рабочих температурах до -90°C. Высокая прочность и насыщенность сварочного шва. Пригоден для использования в нефтехимической, химической отраслях, газовой промышленности и морских конструкциях, особенно для корневых и заполняющих проходов труб, котлов, резервуаров, изготовленных из литых и кованых сталей клапанов, кранов, насосов.

Типичные химические свойства сварочной проволоки

Тип Анализа	C	Si	Mn	Ni
Сварочная Проволока	0.09	0.55	1.10	2.45

Типичные Механические Значения Сварного Металла

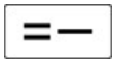
Условия Испытаний	предел текучести (N/мм²)	Прочность На Разрыв (Н/мм²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)	
После Сварки	470	550	20	20°C → 200	-90°C → 47
Isıl İşlem Sonrası(620°C 1 Saat)	500	630	26	-90°C → 150	

Информация О Приложении

Сварочные Позиции

PA PB PC PD PE PF

Полярность:



Защитный Газ:

I1

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
22113IBKM2	2.40x1000	5 кг	5,30	4	21,40	Картонная Труба

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.