

SI 2209

Проволока для дуговой сварки под флюсом - Нержавеющая Сталь

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.9	ER2209
EN ISO 14343 - A	S 22 9 3 N L
TS EN ISO 14343 - A	S 22 9 3 N L
DIN M. No.	~1.4462

Области применения и характеристики

Сварочная проволока для сварки под флюсом марки SI 2209 производства компании MAGMAWELD используется для сварки дуплексных нержавеющих сталей (Аустенитно-ферритная), которые содержат хром-никель-молибден (Cr-Ni-Mo). Используется со сварочным флюсом SF 500. Области применения: нефтехимическая, химическая промышленность, судостроение, очистная станция для очищения морской воды, целлюлозно-бумажная промышленность, бак для кислот, для сварки труб. Состав так же используется для соединения дуплексных нержавеющих сталей с углеродистыми сталями. Ковкий и высокопрочный металл для сварки, очень устойчивый к коррозионному растрескиванию и точечной коррозии в хлорированных растворах.

Типичные химические свойства сварочной проволоки

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
Сварочная Проволока	0.02	0.60	1.60	22.50	8.50	3.00	0.15

Типичные химические значения сварного металла

Сварочный Флюс	Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
SIF 502	Сварочный Металл	0.02	0.75	1.10	22.50	8.50	2.50	0.12
SIF 501	Сварочный Металл	0.02	0.45	1.70	22.00	8.00	2.50	0.10

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Сварочный Флюс	предел текучести (N/ мм ²)	Прочность На Разрыв (N/ мм ²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)	
После Сварки	SIF 502	590	760	28	20°C → 55	-60°C → 35
После Сварки	SIF 501	600	770	31	20°C → 80	-60°C → 55

Информация О Приложении

<p>Сварочные Позиции</p>  <p>PA PB</p>	<p>Полярность:</p> 
---	---

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
43005LXAM2	3.20	25 кг	25,90	1	25,90	Катушка С Проволочной Корзиной (K435)

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.