TAL 1100

Сварочная Проволока TIG - Алюминиевые Сплавы

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.10	~ER1100
AWS/ASME SFA - 5.10	ER1070
EN ISO 18273	S Al 1070 (Al99.7)
TS 6204 EN ISO 18273	S Al 1070 (Al99.7)
DIN M. No.	3.0259

Материалы

DIN	Материал
Al 99.0	3.0205
Al 99.5	3.0255
Al 99.7	3.0275
Al 99.8	3.0285

Области применения и характеристики

Сварочные прутки (проволока) марки TAL 1100 производства компании MAGMAWELD используется для сварки материалов из чистого алюминия. Очень хорошее соответствие цвету основного металла. Высокая стойкость к коррозии и высокая электрическая проводимость.

Типичные химические свойства сварочной проволоки

Тип Анализа	Al
Сварочная Проволока	99.7

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	предел текучести (N/мм²)	Прочность На Разрыв (Н/мм²)	Удлинение (%)
После Сварки	I1	50	70	35

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) .

Информация О Приложении

Сварочные Позиции

PA PB PC PD PE PF

Полярность:

Защитный Газ:

I1

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)
1.60x1000
2.00x1000
2.40x1000

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
24100GAKM2	1.60x1000	3 кг	2,80	4	11,30	Картонная Труба
24100HAKM2	2.00x1000	3 кг	2,80	4	11,30	Картонная Труба
24100IAKM2	2.40x1000	3 кг	2,80	4	11,30	Картонная Труба

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.