

## EH 540

Sert Dolgu Uygulamaları için Örtülü Elektrod -

### Стандарты

EN 14700	E Fe16
TS EN 14700	E Fe16
DIN 8555	E 10-UM-65-GRZ

### Одобрения и Сертификаты

GOST

### Области применения и характеристики

Сварочный электрод марки EH 540 производства компании MAGMAWELD обеспечивает высокое сопротивление против интенсивного минерального износа. Также устойчив к ударам легкой силы в средах такого рода. Сохраняет эти характеристики до температуры +600 °С. Дает наплавленный металл, содержащий в аустенитной основной структуре карбиды Cr, Cb(Nb), Mo, W, V. Высота сварочного шва не должна превышать 6 мм. Трещины, которые появляются по ширине шва, не создают риска износа. Наплавленный металл может обрабатываться только шлифованием.



### Dayanım Gösterdiği Aşınma Tipleri ve Mikroyapısı

Абразивность

(абразивный износ)


Адгезия

Darbe

Температура

Коррозия

### Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Nb	Fe
Сварочный Металл	4.50	1.30	0.85	20.50	6.20	1.10	2.20	4.00	59.35

### Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Твердость (HRC)	Индекс износа
После Сварки	64	10.57

### Информация О Приложении

Сварочные Позиции



PA PB

Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (А)	Сварочный Депозит (кг)/1кг Потребляемый Электрода	Количество Электродов / 1 кг Сварного Депозита	Скорость Осаждения Металла Сварного Шва (кг/ч)
2.50x350	90-95	0,65	40	0,77
3.25x350	90-150	0,68	24	1,07
4.00x350	150-200	0,68	15	1,66
5.00x350	190-240			

**Информация Об Упаковке**

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
18014HREM2	2.50x350	139 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18014NEEM2	3.25x350	74 шт.	4,71	3	14,30	Пластиковая Коробка
18014NREM2	3.25x350	82 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18014QEEM2	4.00x350	45 шт.	4,71	3	14,30	Пластиковая Коробка
18014QREM2	4.00x350	50 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18014TREM2	5.00x350	32 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка

**Информация Хранение и Повторной Сушки**

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.