

EIS 309Mo

Покрытый электрод для сварки нержавеющей сталей -

| Стандарты | |
|--------------------|--------------------|
| AWS/ASME SFA - 5.4 | E309Mo-26 |
| EN ISO 3581 - A | E Z 23 12 2 L R 53 |
| TS EN ISO 3581 - A | E Z 23 12 2 L R 53 |

| Одобрения и Сертификаты |
|-------------------------|
| TSE |

Области применения и характеристики

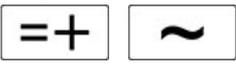
Сварочный электрод марки EIS 309Mo производства компании MAGMAWELD разработан для соединения или покрытия аустенитных нержавеющей, толстостенных, требующих высокого сопротивления сталей со сплавами Cr - Ni - Mo с нелегированными и легкосплавными сталями. Так как электрод EIS 309Mo обладает стержнем из нелегированной стали (синтетический) и производительностью 160%, обеспечивается высокая способность выдерживать токовую нагрузку и высокая скорость наплава металла за единицу времени. Также может использоваться при переменном токе.

| Типичные химические значения сварного металла | | | | | | |
|---|------|------|------|-------|-------|------|
| Тип Анализа | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo |
| Сварочный Металл | 0.07 | 0.80 | 1.60 | 22.50 | 12.50 | 2.40 |

| Типичные Механические Значения Сварного Металла | | | | |
|---|---------------------------------------|--|---------------|--|
| Условия Испытаний | предел текучести (Н/мм ²) | Прочность На Разрыв (Н/мм ²) | Удлинение (%) | Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J) |
| После Сварки | 440 | 580 | 33 | 20°C → 50 |

Информация О Приложении

Сварочные Позиции:  PA PB PC

Полярность:  =+ ~

Параметры и Эффективность Сварки

| Диаметр x Длина (мм) | Ток (А) |
|----------------------|---------|
| 2.50x350 | 80-115 |
| 3.25x350 | 110-160 |
| 4.00x350 | 150-200 |
| 5.00x350 | 160-225 |

| Информация Об Упаковке | | | | | | |
|------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------|
| Код Продукта | Диаметр x Длина (мм) | Количество в коробке | Вес брутто коробки (кг) | Количество коробки в внешней коробке | Вес Брутто Внешней Коробки (кг) | Тип Упаковки |
| 13012HDEM2 | 2.50x350 | 84 шт. | 2,64 | 3 | 8,10 | Пластиковая Коробка |
| 13012HJEM2 | 2.50x350 | 67 шт. | 2,04 | 9 | 18,60 | Вакуумная Упаковка |
| 13012NJEM2 | 3.25x350 | 38 шт. | 2,04 | 9 | 18,60 | Вакуумная Упаковка |
| 13012QJEM2 | 4.00x350 | 26 шт. | 2,04 | 9 | 18,60 | Вакуумная Упаковка |
| 13012TJEM1 | 5.00x350 | 15 шт. | 1,87 | 9 | 17,00 | Вакуумная Упаковка |

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.