EM 140

Электрод с Щелочным покрытием - Погодостойкие стали

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.5	E7018-G H4R
EN ISO 2560 - A	E 42 4 Z 1Ni B 42 H5
TS EN ISO 2560 - A	E 42 4 Z 1Ni B 42 H5

Одобрения и Сертификаты

CE GOST TUV
TSE

Материалы

Ширина	DIN
S235J2W - S355J2W	WT St 37.3 - WT St 52.3

Области применения и характеристики

Сварочный электрод с основным покрытием марки EM 140 производства MAGMAWELD разработан для использования в случаях, когда требуется высокая ударная прочность на открытом воздухе при температуре до -40°C. Рекомендуется для производства стальных конструкций, например, мостов, платформ в прибрежной зоне и прочих ответственных металлоконструкций. Для позиционной сварки особенно рекомендуются электроды диаметром 2.50 mm и 3.25 mm. Гарантируется высокое качество сварочных швов при рентген-контроле.

Типичные химические значения сварного металла

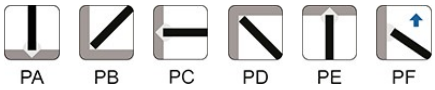
Тип Анализа	C	Si	Mn	Ni	Cu
Сварочный Металл	0.05	0.30	0.90	1.00	0.60

Типичные Механические Значения Сварного Металла

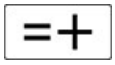
Условия Испытаний	предел текучести (N/мм²)	Прочность На Разрыв (Н/мм²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)	
После Сварки	460	580	26	-20°C → 120	-40°C → 70

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (A)
2.50x350	60-90
3.25x350	90-140
4.00x450	130-180
5.00x450	180-240

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
12001HKEM2	2.50x350	115 шт.	2,54	6	15,50	Вакуумная Упаковка
12001HREM2	2.50x350	206 шт.	4,57	3	13,90	Картонная Коробка
12001NKEM2	3.25x350	71 шт.	2,54	6	15,50	Вакуумная Упаковка
12001NREM2	3.25x350	128 шт.	4,57	3	13,90	Картонная Коробка
12001SSEM2	4.00x450	95 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

12001VSEM2	5.00x450	63 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.