

## FCH 355

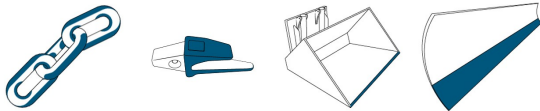
Порошковая сварочная проволока самозащитная (с газовой защитой) -  
Применения Твердого Наполнителя

Стандарты	
EN 14700	T Z Fe2
TS EN 14700	T Z Fe2
DIN 8555	MF 1-GF-55-P

### Области применения и характеристики

Высоколегированная порошковая сварочная проволока для сварки под газом марки FCH 355 производства компании MAGMAWELD, разработана для наплавки с высокой прочностью. Специально разработана для наплавки деталей, подвергающихся ударами стиранию металлом о металл. Благодаря высокой прочности и трещиностойкости наплавленного металла устойчива к нагрузкам и ударам. Наплавленный металл может быть обработан камнем и карбидными режущими наконечниками. Для высокоуглеродистых сталей и сталей с низкой сварочной способностью, до нанесения наплавки рекомендуется нанести буферный слой при помощи FCW 30. Термическая обработка после сварки снижает прочность.

### Типовые назначения



### Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Fe
Сварочный Металл	0.40	0.75	0.40	4.40	94.05

### Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	Твердость (HRC)
После Сварки	C1	55

\* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - C1 (%100 CO2) .

### Информация О Приложении

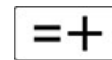
#### Сварочные Позиции



PA

PB

#### Полярность:



Защитный Газ:

M21 C1

#### Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр (мм)
1.20
1.60
2.40

### Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
38002EJAM2	1.20	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)
38002GJAM2	1.60	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)
38002I2GM2	2.40	250 кг	365,00	1	365,00	Волоконный Барабан
38002IXAM2	2.40	25 кг	25,80	1	25,80	Катушка С Проволочной Корзиной (K435)

**Информация Хранение и Повторной Сушки**

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.