FCW 140

Рутиловая порошковая сварочная проволока - Высокопрочные и низколегированные стали

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.29	E81T1-Ni1C
EN ISO 17632 - A	T46 4 1Ni P C 1
TS EN ISO 17632 - A	T46 4 1Ni P C 1

Одобрения и Сертификаты

PMPC HAKC RINA

Материалы

Ширина	DIN
S185 - S460	St 33- StE 460
P235TR2 - P460	St 37.4 - StE 460
P235G1TH, P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
P295	17Mn4
S255N - S420N	StE 255 - StE 420
L210 - L415NB	StE 210.7 - StE 415.7
L360MB - L415MB	StE 360.7 TM - StE 415.7 TM
	AH 32 - EH 36
	X42 - X65

Области применения и характеристики

Рутиловая порошковая сварочная проволока марки FCW 140 производства компании MAGMAWELD с быстро затвердевающим шлаком и высокими заполняющими способностями, разработана для сварки сталей с мелкозернистой структурой. Хорошо подходит для одно- и многопроходной сварки конструкций. Благодаря тому, что сварочную ванну можно легко контролировать, возможна сварка с хорошими результатами в любом положении. Небольшое разбрызгивание, устойчивая дуга. Легко отделяемый шлак.

Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn	Ni
Сварочный Металл	0.04	0.40	1.30	1.00

Типичные Механические Значения Сварного Металла

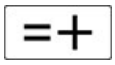
Условия Испытаний	Защитный Газ	предел текучести (N/мм²)	Прочность На Разрыв (H/мм²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)
После Сварки	C1	520	590	25	-40°C → 80

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - C1 (%100 CO2) .

Информация О Приложении

Сварочные Позиции

Полярность:



Защитный Газ:
C1

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр (мм)
1.20
1.60

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
32000ECAM2	1.20	5 кг	5,40	1	5,40	Пластиковая Шпуля (D200) VAC
32000EIAM2	1.20	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC
32000GIAM2	1.60	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.