

EH 380

Sert Dolgu Uygulamaları için Örtülü Elektrod -

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.13	EFe6
EN 14700	E Fe4
TS EN 14700	E Fe4
DIN 8555	E 4-UM-60-ST

Одобрения и Сертификаты

GOST

Области применения и характеристики

Сварочный электрод основного типа марки EH 380 производства компании MAGMAWELD, высоколегированный, твердосплавный. Перед сваркой следует нагреть легированные стали при температуре +250 - 400 °C, после сварки нагреть при температуре +400 °C и обеспечить медленное остывание детали. Для получения равномерной высокой прочности для специальных режущих наборов после сварки очищенная шлифованием деталь нагревается до +120 °C, затем помещается в масляную или соляную ванну и, с подачей воды закаливается при +540 °C в течение 1 часа.



Dayanım Gösterdiği Aşınma Tipleri ve Mikroyapısı

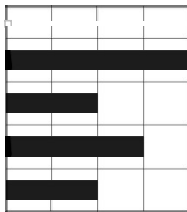
Абразивность
(абразивный износ)

Адгезия

Darbe

Температура

Коррозия



Типичные химические значения сварного металла

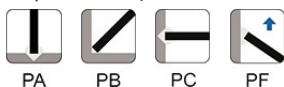
Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Fe
Сварочный Металл	1.10	1.40	1.30	3.50	9.00	2.20	1.90	79.60

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Твердость (HRC)	Индекс износа
После Сварки	60	45.11
Isil İşlem Sonrası	64	

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



PA PB PC PF

Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (А)	Сварочный Депозит (кг)/1кг Потребляемый Электрода	Количество Электродов / 1 кг Сварного Депозита	Скорость Осаждения Металла Сварного Шва (кг/ч)
2.50x350	50-85	0,57	66	0,60
3.25x350	90-130	0,59	39	0,82
4.00x350	125-	0,60	25	1,15

	170			
5.00x350	190-220			

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
18009H9EM1	2.50x350	10 шт.	0,30	40	12,10	Волдырь
18009HDEM2	2.50x350	77 шт.	2,14	3	6,60	Пластиковая Коробка
18009HQEM2	2.50x350	77 шт.	2,05	9	18,60	Картонная Коробка
18009N9EM1	3.25x350	8 шт.	0,38	30	11,50	Волдырь
18009NQEM2	3.25x350	47 шт.	2,05	9	18,60	Картонная Коробка
18009QQEM2	4.00x350	32 шт.	2,05	9	18,60	Картонная Коробка
18009TQEM2	5.00x350	19 шт.	2,05	9	18,60	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.