

FCH 356

Порошковая сварочная проволока самозащитная (с газовой защитой) -
Применения Твердого Наполнителя

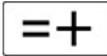
| Стандарты | |
|-------------|---------------|
| EN 14700 | T Z Fe8 |
| TS EN 14700 | T Z Fe8 |
| DIN 8555 | MF 6-GF-55-PT |

| Типичные химические значения сварного металла | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|-------|
| Тип Анализа | C | Si | Mn | Cr | Mo | W | Fe |
| Сварочный Металл | 0.40 | 0.60 | 1.10 | 5.70 | 1.40 | 1.30 | 88.95 |

| Типичные Механические Значения Сварного Металла | | |
|---|--------------|-----------------|
| Условия Испытаний | Защитный Газ | Твердость (HRC) |
| После Сварки | C1 | 55 |

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - C1 (%100 CO2) .

Информация О Приложении

| <p>Сварочные Позиции</p>   <p>PA PB</p> | <p>Полярность:</p>  <p>Защитный Газ: M13 M21 C1</p> | | | |
|---|---|--------------|------|------|
| <p>Параметры и Эффективность Сварки</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Диаметр (мм)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>1.60</td> </tr> </tbody> </table> | | Диаметр (мм) | 1.20 | 1.60 |
| Диаметр (мм) | | | | |
| 1.20 | | | | |
| 1.60 | | | | |

Информация Об Упаковке

| Код Продукта | Диаметр (мм) | Количество в коробке | Вес брутто коробки (кг) | Количество коробки в внешней коробке | Вес Брутто Внешней Коробки (кг) | Тип Упаковки |
|--------------|--------------|----------------------|-------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---|
| 38004EJAM2 | 1.20 | 15 кг | 15,70 | 1 | 15,70 | Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS) |
| 38004GJAM2 | 1.60 | 15 кг | 15,70 | 1 | 15,70 | Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS) |

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.