

EH 531

Sert Dolgu Uygulamaları için Örtülü Elektrod -

Стандарты

EN 14700	E Fe15
TS EN 14700	E Fe15
DIN 8555	E 10-UM-65-GR

Одобрения и Сертификаты

GOST

Области применения и характеристики

Сварочный электрод EH 531 производства компании MAGMAWELD обеспечивает высокое сопротивление против интенсивного минерального износа. EH 531 также устойчив к ударам средней силы в средах такого рода. Дает наплавленный металл, содержащий в аустенитной основной структуре карбиды Cr и V. Желаемая прочность достигается за один проход. Трещины, которые появляются по ширине шва, не создают риска износа. Наплавленный металл может обрабатываться только шлифованием.



Dayanım Gösterdiği Aşınma Tipleri ve Mikroyapısı

Абразивность
(абразивный износ)

Адгезия

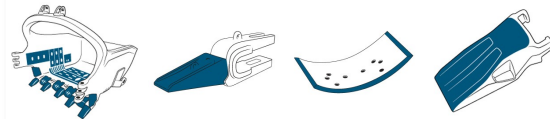
Darbe

Температура

Коррозия



Типовые назначения



Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Fe	B
Сварочный Металл	4.50	1.00	0.30	33.00	60.20	1.00

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Твердость (HRC)	Индекс износа
После Сварки	Tek Pasoda 65	7.35 (1.sıra)

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



PA

PB

Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (A)	Сварочный Депозит (кг)/1кг Потребляемый Электрода	Количество Электродов / 1 кг Сварного Депозита	Скорость Осаждения Металла Сварного Шва (кг/ч)
2.50x350	90-120	0,8	37	0,92
3.25x350	110-160			
4.00x350	140-200			

5.00x350

 180-
240

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
18013HREM2	2.50x350	175 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18013N9EM1	3.25x350	10 шт.	0,57	25	14,50	Волдырь
18013NBEM2	3.25x350	19 шт.	1,11	10	0,00	
18013NEEM2	3.25x350	94 шт.	5,21	3	15,80	Пластиковая Коробка
18013NREM2	3.25x350	94 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18013QBEM2	4.00x350	13 шт.	1,11	10	0,00	
18013QEEM2	4.00x350	64 шт.	5,21	3	15,80	Пластиковая Коробка
18013QREM2	4.00x350	64 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
18013TREM2	5.00x350	41 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.