TAL 4047

Сварочная Проволока TIG - Алюминиевые Сплавы

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.10	ER4047
EN ISO 18273	S Al 4047A (AlSi12(A))
TS 6204 EN ISO 18273	S Al 4047A (AlSi12(A))
DIN M. No.	3.2585

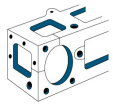
Материалы

DIN	Материал
G-AlSi 12	3.2581
G-AlSi 12 (Cu)	3.2583
G-AlSi 10 Mg	3.2381
G-AlSi 11	3.2211

Области применения и характеристики

Сварочная проволока (прутки) марки TAL 4047 производства компании MAGMAWELD со сплавом алюминия-кремния, применяется как в качестве твердого припоя, так и для сварки алюминия и его сплавов. Пригодна для сварки сплавов Al-Si (алюминий-кремний) с содержанием Si более 7% и литых сплавов Al-Si-Mg (алюминий-кремний-магний) и, кроме того, прокатных алюминиевых сплавов. В качестве твердого припоя обладает очень хорошим капиллярным течением, соединения твердого припоя со сплавами алюминия хорошо сочетаются как по структуре, так и по цвету. Во время сварки твердым припоем следует применять пламя карбюризации. Широко используется в производстве солнечных коллекторов, чайников, фритюрниц и проч. из алюминия и сплавов. При сварке твердым припоем используется вместе с флюсом BF14.

Типовые назначения



Типичные химические свойства сварочной проволоки

Тип Анализа	Si	Al
Сварочная Проволока	12.00	88.00

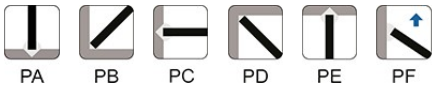
Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	предел текучести (N/мм²)	Прочность На Разрыв (Н/мм²)	Удлинение (%)
После Сварки	I1	80	170	5

* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) .

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



Полярность:

Защитный Газ:

I1

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)
2.00x1000
2.40x1000
3.20x1000

Информация Об Упаковке

Код	Диаметр x Длина	Количество в	Вес брутто	Количество коробки в внешной	Вес Брутто Внешней	Тип Упаковки

Продукта	(мм)	коробке	коробки (кг)	коробке	Коробки (кг)	
24102HAKM2	2.00x1000	3 кг	2,80	4	11,30	Картонная Труба
24102IAKM2	2.40x1000	3 кг	2,80	4	11,30	Картонная Труба
24102LAKM2	3.20x1000	3 кг	2,80	4	11,30	Картонная Труба

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.