TH 801

Сварочная Проволока TIG - Применения Твердого Наполнителя

Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.21	ERCoCr-C
EN 14700	T Co3
TS EN 14700	T Co3
DIN 8555	WSG 20-GO-55-CSTZ

Области применения и характеристики

Сварочная проволока (пруток) марки TH 801 производства компании MAGMAWELD используется дл TIG сварки. TH 801 тугоплавкий пруток со сплавом Co-Cr-W (кобальт-хром-вольфрам). Высокая устойчивость к износу при трении металла о металл, высоким температурам от +500 °C до +900 °C, а также коррозии. Так как проволока обладает высокой твердостью, она должна использоваться при механических и термических нагрузках низкого и среднего уровня. Применяется для сварки твердоплавких направляющих прокатных станов, форм и болтов для экструзии, седел клапанов, механических деталей паровых турбин, цементных контейнеров, форм для непрерывной заливки и принадлежности деталей наноса, лопастей мешалок, ножей миксера, роторов и изнашиваемых частей пил для резки деревьев.

Типичные химические свойства сварочной проволоки

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Fe	Co
Сварочная Проволока	2.30	1.00	0.50	30.00	2.20	12.50	2.50	49.00

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	Твердость (HRC)
После Сварки	I1	55

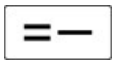
* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - I1 (%100 Ar) .

Информация О Приложении

Сварочные Позиции

PA PB PC

Полярность:



Защитный Газ:

I1

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)
3.20x1000
5.00x1000

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
28101LBKM2	3.20x1000	5 кг	5,30	4	21,40	Картонная Труба
28101NBKM2	5.00x1000	5 кг	5,30	4	21,40	Картонная Труба

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.