# ECU Al8

*Покрытый электрод для сварки медных сплавов -*

## Стандарты

| | |
|---|---|
| AWS/ASME SFA - 5.6 | ECuAl-A2 |
| DIN 1733 | EL-CuAl9 |

## Одобрения и Сертификаты

GOST

## Материалы

| DIN | Материал | ASTM |
|---|---|---|
| Cu Al 5 | 2.0916 | C60600 |
| Cu Al 8 | 2.0920 | C61000 |

## Области применения и характеристики

Сварочный электрод марки ECU Al8 производства компании MAGMAWELD используется для соединительной сварки сплавов медь - алюминий (алюминиевая бронза) и наплавки поверхности. Также используется для наплавки поверхности деталей, подвергающихся стиранию металлом от металла под высоким давлением и находящихся в коррозийных средах, таких как морская вода.

## Типичные химические значения сварного металла

| Тип Анализа | Mn | Al | Cu | Fe |
|---|---|---|---|---|
| Сварочный Металл | 0.50 | 8.00 | Осталось | 0.50 |

## Типичные Механические Значения Сварного Металла

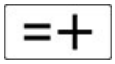
| Условия Испытаний | предел текучести (N/мм²) | Прочность На Разрыв (Н/мм²) | Удлинение (%) | Твердость (HB) |
|---|---|---|---|---|
| После Сварки | 180 | 420 | > 20 | 180 |

## Информация О Приложении

**Сварочные Позиции**

PA PB PC

**Полярность:**




**Параметры и Эффективность Сварки**

| Диаметр x Длина (мм) | Ток (A) |
|---|---|
| 3.25x350 | 80-110 |
| 4.00x350 | 100-140 |

## Информация Об Упаковке

| Код Продукта | Диаметр x Длина (мм) | Количество в коробке | Вес брутто коробки (кг) | Количество коробки в внешной коробке | Вес Брутто Внешней Коробки (кг) | Тип Упаковки |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 15002NJEM2 | 3.25x350 | 67 шт. | 2,06 | 9 | 18,80 | Вакуумная Упаковка |
| 15002QJEM2 | 4.00x350 | 49 шт. | 2,06 | 9 | 18,80 | Вакуумная Упаковка |
| 15002QKEM1 | 4.00x350 | 60 шт. | 2,52 | 6 | 15,40 | Вакуумная Упаковка |

## Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.