

## FCO 90

Открытая дуга порошковой сварочной проволоки - Применения Твердого Наполнителя

Стандарты	
AWS/ASME SFA - 5.20	E71T-GS

Материалы	
Ширина	DIN
S185 - S355JR	St 33 , St 37-2 , St 37.4, St 44-2
E295	St 50-2
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
L210 - L390	A, B

Типичные химические значения сварного металла				
Тип Анализа	C	Si	Mn	Al
Сварочный Металл	0.12	0.20	0.80	1.20

  

Типичные Механические Значения Сварного Металла			
Условия Испытаний	предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Прочность На Разрыв (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)
После Сварки	490	600	20

Информация О Приложении					
<p>Сварочные Позиции</p> <p>PA PB PC PD PE PF PG</p>	<p>Полярность:</p>				
<p>Параметры и Эффективность Сварки</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Диаметр (мм)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>1.00</td> </tr> </tbody> </table>		Диаметр (мм)	0.80	0.90	1.00
Диаметр (мм)					
0.80					
0.90					
1.00					

Информация Об Упаковке						
Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
31201BAKM2	0.80	1 кг	1,10	14	15,60	Пластиковая Шпуля (D100)
31201BCAM2	0.80	5 кг	5,40	1	5,40	
31201BIAM2	0.80	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC
31201CAKM2	0.90	1 кг	1,10	14	15,60	Пластиковая Шпуля (D100)
31201CCAM2	0.90	5 кг	5,40	1	5,40	Пластиковая Шпуля (D200) VAC
31201CIAM2	0.90	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC
31201DAKM2	1.00	1 кг	1,10	14	15,60	Пластиковая Шпуля (D100)
31201DCAM2	1.00	5 кг	5,40	1	5,40	Пластиковая Шпуля (D200) VAC
31201DIAM2	1.00	15 кг	16,00	1	16,00	Пластиковая Шпуля (D300) VAC

**Информация Хранение и Повторной Сушки**

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.