FCH 371

Порошковая сварочная проволока самозащитная (с газовой защитой) - Применения Твердого Наполнителя

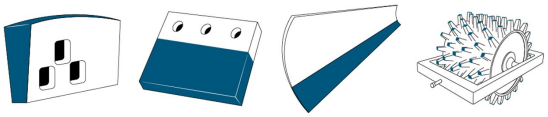
Стандарты

EN 14700	T Z Fe8
TS EN 14700	T Z Fe8
DIN 8555	MF 6-GF-60-GP

Области применения и характеристики

Порошковая сварочная проволока для сварки под газом марки FCH 371 производства компании MAGMAWELD применяется для наплавки деталей, подвергающихся износу при сильном трении металла о металл, трению и ударам. Наплавленный металл сохраняет прочность даже при высоких температурах. Благодаря высокой устойчивости к трещинам, является устойчивым к ударам и стиранию. До наплавки толстым слоем с использованием FCH 371 рекомендуется нанесение заполняющего и буферного слоев при помощи FCW 30. В наплавленном металле присутствуют твердые структуры с карбидным строением. Может подвергаться шлифовке и горячей обработке.

Типовые назначения



Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
Сварочный Металл	0.90	1.20	0.35	5.00	3.50	89.05

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	Защитный Газ	Твердость (HRC)
После Сварки	M21	59

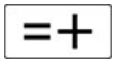
* Kimyasal kompozisyon ve mekanik özellikler EN ISO 14175 - M21 (Ar + %20 CO2) .

Информация О Приложении

Сварочные Позиции

PA PB

Полярность:



Защитный Газ:

M21

Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр (мм)
1.20
1.60

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешной коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
38005EJAM2	1.20	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной

						Корзиной (K300MS)
38005GJAM2	1.60	15 кг	15,70	1	15,70	Катушка С Проволочной Корзиной (K300MS)

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.