

ESB 44

Электрод с Щелочным покрытием - Нелегированные Сталы

Стандарты	
AWS/ASME SFA - 5.1	E7016 H8
EN ISO 2560 - A	E 38 2 B 12 H10
TS EN ISO 2560 - A	E 38 2 B 12 H10

Области применения и характеристики

Универсальный многоцелевой сварочный электрод с основным покрытием ESB 44 компании MAGMAWELD предназначен для сварки на переменном и постоянном токе. Данный электрод предназначен для сварки металлоконструкций, подверженных постоянным динамическим нагрузкам, при производстве и ремонте сельскохозяйственной техники, техники общего назначения, для сварки корневого шва труб высокого давления. Смешиваясь с основным металлом, электроды ESB 44 дают ровный и чистый сварочный шов без дефектов трещин и прожога. Электрод обладает отличной заполняющей способностью. Благодаря двойному покрытию электрода обеспечивается ровная, стабильная и интенсивная дуга. По этой причине данный электрод прост в применении для корневых проходов и позиционной сварки, а также пригоден для сварки на переменном токе. Гарантируется высокое качество сварочных швов при рентген-контроле.

Одобрения и Сертификаты

GOST DNV-GL	DB TSE	TUV CE
----------------	-----------	-----------

Материалы

Ширина	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255- StE 355
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D, E

Типичные химические значения сварного металла

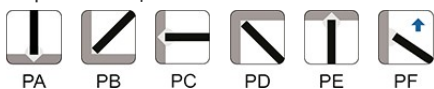
Тип Анализа	C	Si	Mn
Сварочный Металл	0.06	0.65	1.00

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	предел текучести (N/мм ²)	Прочность На Разрыв (N/мм ²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)	
После Сварки	450	550	25	-20°C → 70	-30°C → 55

Информация О Приложении

Сварочные Позиции



Полярность:



Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (А)
2.00x350	40-60
2.50x350	60-90
3.25x350	70-140
3.25x450	70-130
4.00x350	130-180
4.00x450	130-180
5.00x450	180-250

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
11202EREM2	2.00x350	394 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка

11202HBEM2	2.50x350	50 шт.	1,11	10	0,00	
11202HKEM2	2.50x350	126 шт.	2,54	6	15,50	Вакуумная Упаковка
11202HQEM2	2.50x350	126 шт.	2,54	6	15,40	Картонная Коробка
11202HREM2	2.50x350	251 шт.	5,06	3	15,40	Картонная Коробка
11202N9EM1	3.25x350	15 шт.	0,36	30	11,10	Волдырь
11202NBEM2	3.25x350	30 шт.	1,11	10	0,00	
11202NKEM2	3.25x350	76 шт.	2,54	6	15,50	Вакуумная Упаковка
11202NQEM2	3.25x350	76 шт.	2,54	6	15,40	Картонная Коробка
11202NREM2	3.25x350	151 шт.	5,06	3	15,40	Картонная Коробка
11202PKEM2	3.25x450	59 шт.	2,56	6	15,60	Вакуумная Упаковка
11202PSEM2	3.25x450	153 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка
11202QBEM2	4.00x350	20 шт.	1,11	10	0,00	
11202QKEM2	4.00x350	49 шт.	2,54	6	15,50	Вакуумная Упаковка
11202SBEM2	4.00x450	15 шт.	1,11	10	0,00	
11202SKEM2	4.00x450	37 шт.	2,56	6	15,60	Вакуумная Упаковка
11202SSEM2	4.00x450	97 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка
11202VKEM2	5.00x450	25 шт.	2,56	6	15,60	Вакуумная Упаковка
11202VSEM2	5.00x450	64 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.