

ESB 42

Электрод с Щелочным покрытием - Нелегированные Стали

Стандарты	
AWS/ASME SFA - 5.1	E7016 H8
EN ISO 2560 - A	E 42 4 B 12 H10
TS EN ISO 2560 - A	E 42 4 B 12 H10

Области применения и характеристики

Универсальный сварочный электрод с основным покрытием марки ESB 42 компании MAGMAWELD используется для соединительной сварки в ремонтных мастерских, работ по ремонту и техническому обслуживанию оборудования. Также данный электрод пригоден для корневых проходов и позиционной сварки для труб. Электрод используется для сварки рычагов рабочей техники и для соединительной сварки рельсов. Благодаря двойному покрытию электрода обеспечивается ровная и интенсивная дуга. Электрод обеспечивает ровный и чистый сварочный шов, без дефектов трещин и прожога основного металла. Обладает хорошей заполняющей способностью. Гарантирует высокое качество сварочных швов при рентген-контроле.

Одобрения и Сертификаты	
НАКС	TSE GOST
Материалы	
Ширина	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
E295	St 50.2
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255- StE 355
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D, E







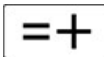

Типичные химические значения сварного металла

Тип Анализа	C	Si	Mn
Сварочный Металл	0.06	0.35	0.85

Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	предел текучести (N/мм ²)	Прочность На Разрыв (N/мм ²)	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)	
После Сварки	490	580	29	-20°C → 105	-40°C → 65

Информация О Приложении

Сварочные Позиции						Полярность:	
							
PA	PB	PC	PD	PE	PF		
Параметры и Эффективность Сварки							
Диаметр x Длина (мм)						Ток (A)	
2.50x350						60-90	
3.25x350						90-140	
4.00x350						140-190	
4.00x450						140-190	

Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
11201HREM2	2.50x350	243 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11201NREM2	3.25x350	155 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11201QREM2	4.00x350	98 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11201SSEM2	4.00x450	99 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.