

## ESR 35

Rutil-Bazik Örtülü Elektrod - Нелегированные Сталю

### Стандарты

AWS/ASME SFA - 5.1	E6013
EN ISO 2560 - A	E 38 2 RB 12
TS EN ISO 2560 - A	E 38 2 RB 12

### Области применения и характеристики

Сварочный электрод с рутилово-основным покрытием марки ESR 35 компании MAGMAWELD предназначен для сварки труб, резервуаров, корневых проходов и позиционной сварки. Кроме того, данный сварочный электрод пригоден для точечной сварки перед сваркой под флюсом, а также для корневой прокладочной сварки. Благодаря низкому содержанию кремния в наплавочном металле данный электрод пригоден для сварки оцинкованных и эмалированных покрытий.

### Одобрения и Сертификаты

CE DB	GOST	TUV
----------	------	-----

### Типичные химические значения сварного металла

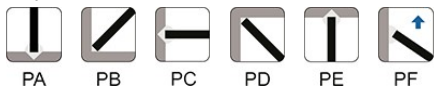
Тип Анализа	C	Si	Mn
Сварочный Металл	0.08	0.20	0.50

### Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	предел текучести (N/мм <sup>2</sup> )	Прочность На Разрыв (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)		
После Сварки	480	530	23	20°C → 100	0°C → 60	-20°C → 50

### Информация О Приложении

#### Сварочные Позиции



#### Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (A)
2.50x350	60-90
3.25x350	100-140
4.00x350	140-180
5.00x450	200-240

#### Полярность:



### Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
11106HREM2	2.50x350	246 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11106NREM2	3.25x350	147 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11106QREM2	4.00x350	100 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11106VSEM2	5.00x450	64 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

### Информация Хранение и Повторной Сушки

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °C.