

## ESR 14

Электрод с рутиловым покрытием - Нелегированные Стали

Стандарты	
AWS/ASME SFA - 5.1	E7014
EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12
TS EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12

### Области применения и характеристики

Высокопроизводительные сварочные рутиловые электроды MAGMAWELD марки ESR 14 очень часто применяется для сварки нелегированных стальных конструкций с не очень хорошей подготовкой поверхности деталей, листовых сталей и декоративных работ, например, кованных изделий. Благодаря порошку железа в обмазке электрода, очень хорошо подходит для горизонтальной угловой сварки и горизонтальной строжки. Сварочный электрод ESR 14 пригоден для сварки в любом пространственном положении, кроме сварки сверху вниз. Электрод может выдерживать высокий ток, дает очень мало брызг. Бесшумная, ровная дуга, тонкий и быстрый капельный переход. Дуга очень легко воспламеняется, легкое повторное воспламенение. Смешиваясь с основным металлом, дает ровный сварочный шов без дефектов трещин и прожега. Шлак отходит самостоятельно. Может с одинаковой легкостью применяться для сварки как на переменном токе, так и на постоянном токе.

### Одобрения и Сертификаты

GOST

### Материалы

Ширина	DIN
S185 - S355J0	St 33 - St 52.3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P235G1TH - P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255- StE 355
GE 200, GE 240	GS 38, GS 45
	AH 32 - EH36
	A, B, D

### Типичные химические значения сварного металла

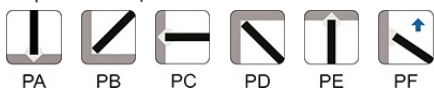
Тип Анализа	C	Si	Mn
Сварочный Металл	0.07	0.45	0.50

### Типичные Механические Значения Сварного Металла

Условия Испытаний	предел текучести (N/мм <sup>2</sup> )	Прочность На Разрыв (N/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Сопротивление Ударопрочности ISO-V (J)	
После Сварки	480	560	28	0°C → 70	-20°C → 40

### Информация О Приложении

#### Сварочные Позиции



PA PB PC PD PE PF

#### Полярность:



#### Параметры и Эффективность Сварки

Диаметр x Длина (мм)	Ток (А)
2.50x350	60-90
3.25x350	100-140
4.00x350	140-180
4.00x450	140-180
5.00x350	200-250
5.00x450	200-240

### Информация Об Упаковке

Код Продукта	Диаметр x Длина (мм)	Количество в коробке	Вес брутто коробки (кг)	Количество коробки в внешней коробке	Вес Брутто Внешней Коробки (кг)	Тип Упаковки
11103HREM2	2.50x350	229 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11103NREM2	3.25x350	130 шт.	5,07	3	15,40	Картонная

						Коробка
11103QREM2	4.00x350	88 шт.	5,07	3	15,40	Картонная Коробка
11103SSEM2	4.00x450	95 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка
11103VSEM2	5.00x450	63 шт.	6,58	3	19,90	Картонная Коробка

**Информация Хранение и Повторной Сушки**

Как правило не требуется. При необходимости осуществите повторную сушку в течение 1 часа при 110 °С.